



Professional HEAVY DUTY
GKS 18V-57-2 GX

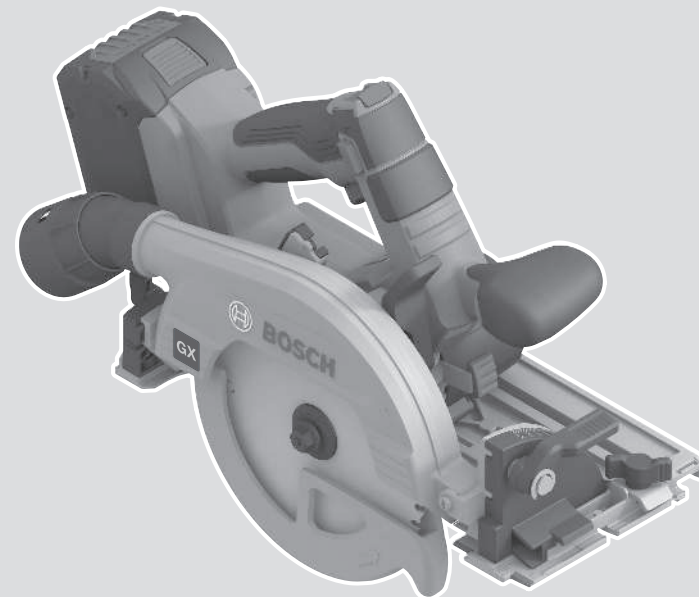
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A 976 (2026.04) 0 / 21



1 609 92A 976

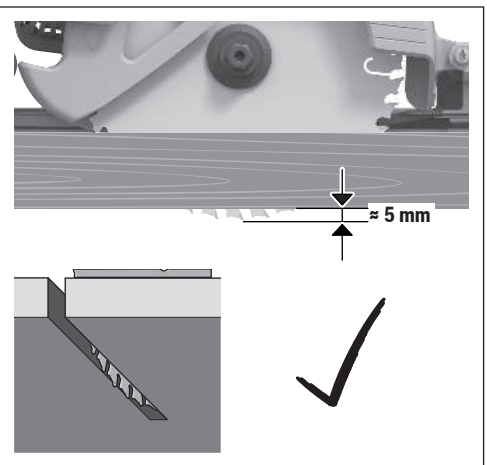
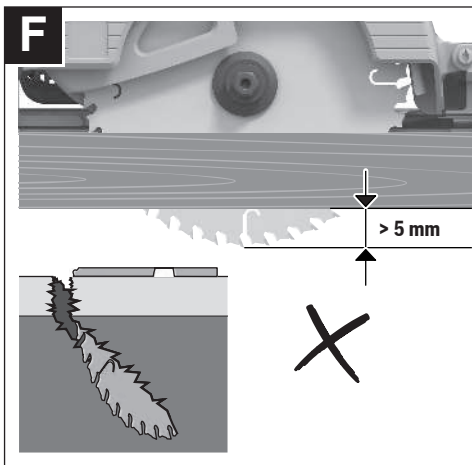
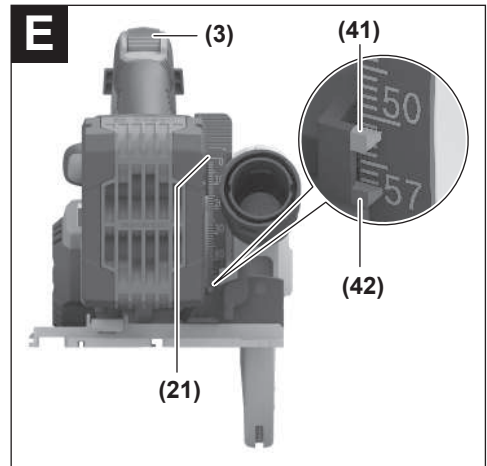
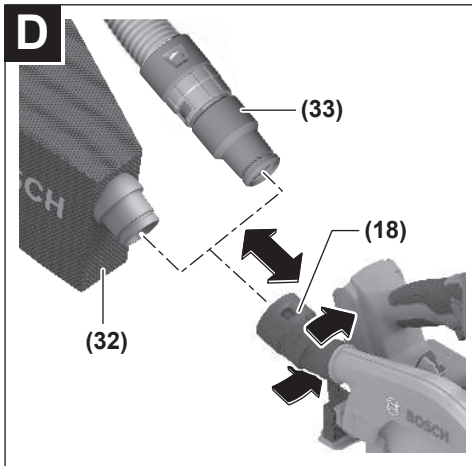
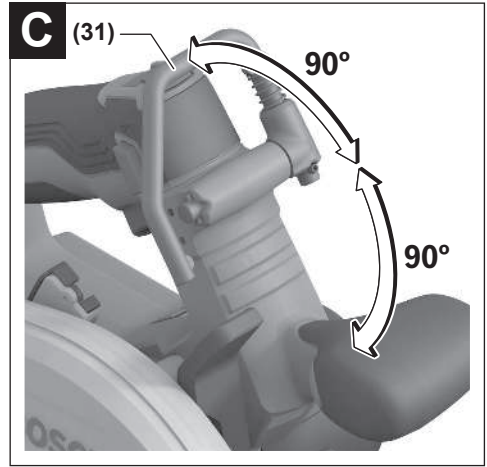
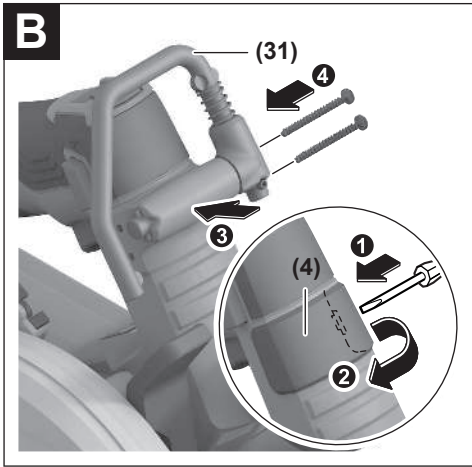


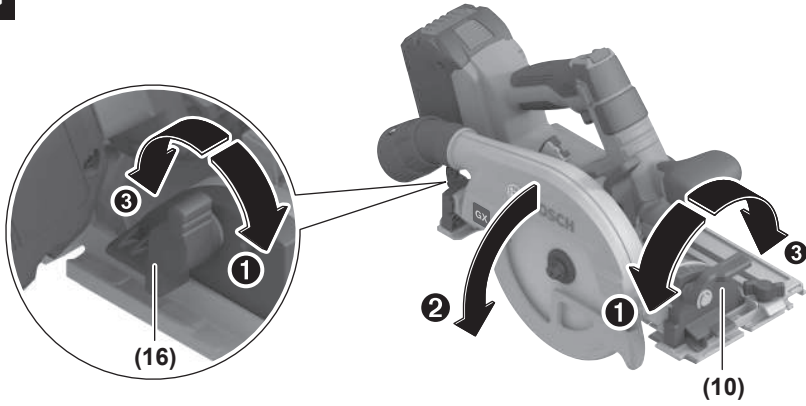
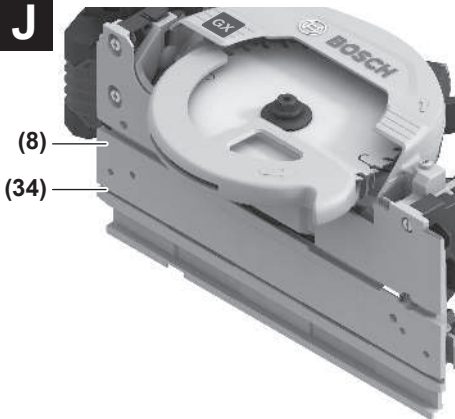
zh 正本使用说明书

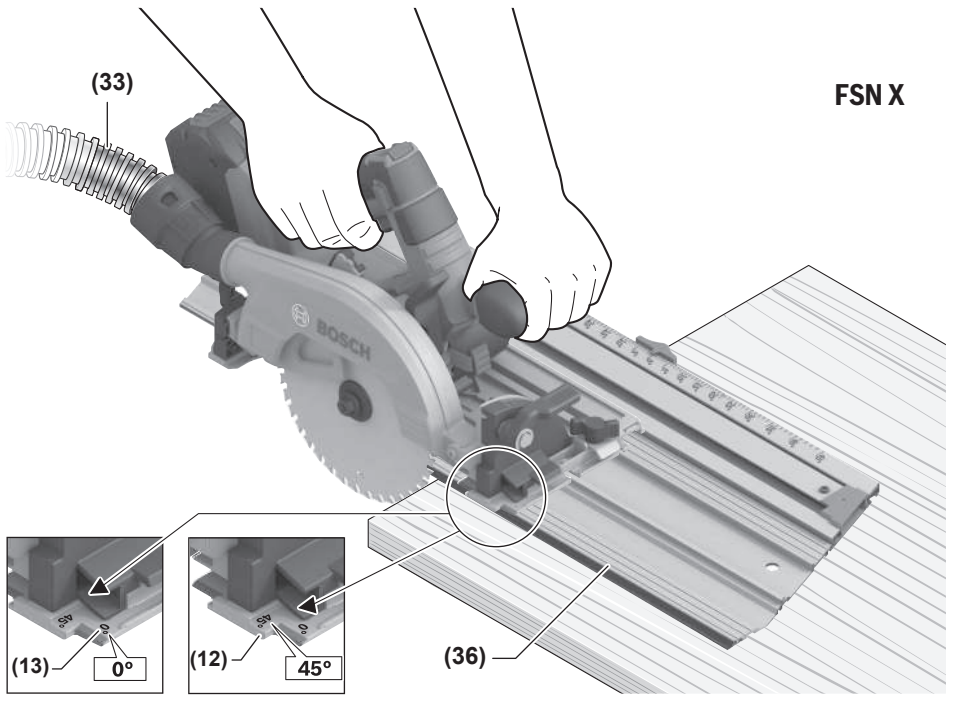


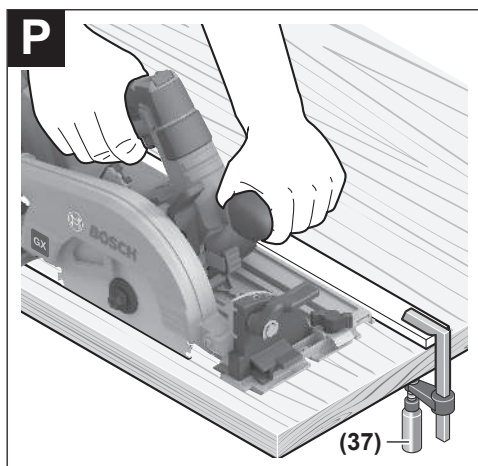
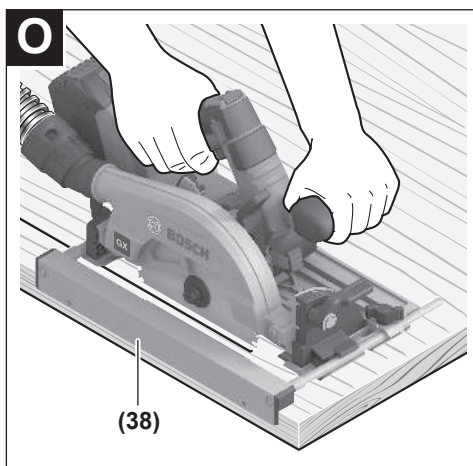
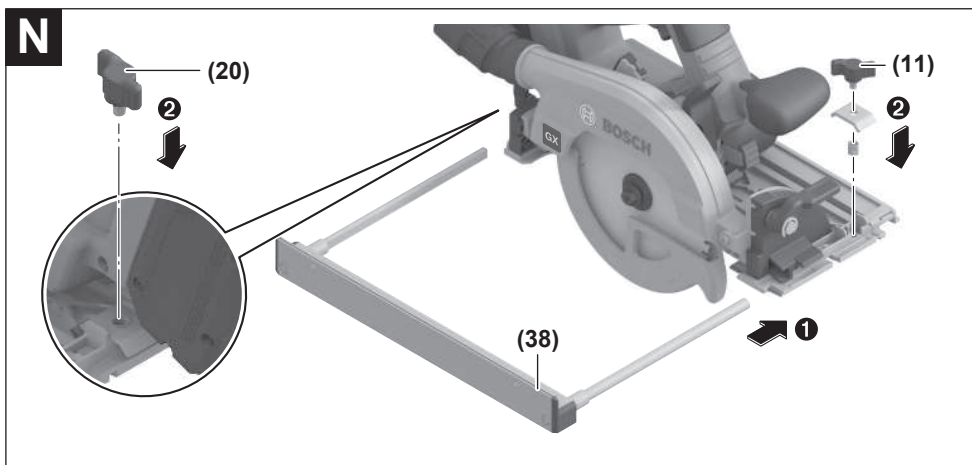
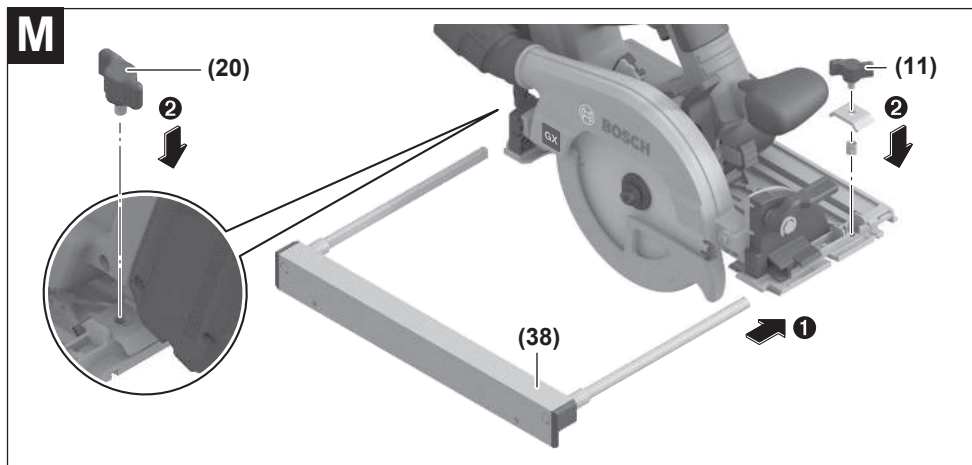






G**H****I****J****K**

L



中文

安全规章

电动工具通用安全警告

警告！ 阅读随电动工具提供的所有安全警告、说明、图示和规定。不遵照以下所列说明会导致电击、着火和/或严重伤害。

保存所有警告和说明书以备查阅。

警告中的术语“电动工具”是指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

工作场地的安全

- ▶ 保持工作场地清洁和明亮。杂乱和黑暗的场地会引发事故。
- ▶ 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
- ▶ 操作电动工具时，远离儿童和旁观者。注意力不集中会使你失去对工具的控制。

电气安全

- ▶ 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将降低电击风险。
- ▶ 避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。如果你身体接触接地表面会增加电击风险。
- ▶ 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。水进入电动工具将增加电击风险。
- ▶ 不得滥用软线。绝不能用软线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使软线远离热源、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的软线会增加电击风险。
- ▶ 当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的延长线。适合户外使用的电线将降低电击风险。
- ▶ 如果无法避免在潮湿的环境中操作电动工具，应使用带有剩余电流装置（RCD）保护的电源。RCD的使用可降低电击风险。

人身安全

- ▶ 保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦，或在有药物、酒精或治疗反应时，不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
- ▶ 使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。防护装置，诸如适当条件下使用防全面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
- ▶ 防止意外起动。在连接电源和/或电池包、拿起或搬运工具前确保开关处于关断位置。手指放在开关上搬运工具或开关处于接通时通电会导致危险。
- ▶ 在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。

- ▶ 手不要过分伸展。时刻注意立足点和身体平衡。这样能在意外情况下能更好地控制住电动工具。
- ▶ 着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让你的头发和衣服远离运动部件。宽松衣服、配饰或长发可能会卷入运动部件。
- ▶ 如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保其连接完好且使用得当。使用集尘装置可降低尘屑引起的危险。
- ▶ 不要因为频繁使用工具而产生的熟悉感而掉以轻心，忽视工具的安全准则。某个粗心的动作可能在瞬间导致严重的伤害。

电动工具使用和注意事项

- ▶ 不要勉强使用电动工具，根据用途使用合适的电动工具。选用合适的按照额定值设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
- ▶ 如果开关不能接通或关断电源，则不能使用该电动工具。不能通过开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
- ▶ 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或卸下电池包（如可拆卸）。这种防护性的安全措施降低了电动工具意外起动的风险。
- ▶ 将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不允许不熟悉电动工具和不了解这些说明的人操作电动工具。电动工具在未经培训的使用者手中是危险的。
- ▶ 维护电动工具及其附件。检查运动部件是否调整到位或卡住，检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，应在使用前修理好电动工具。许多事故是由维护不良的电动工具引发的。
- ▶ 保持切削刀具锋利和清洁。维护良好地有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
- ▶ 按照使用说明书，并考虑作业条件和要进行的作业来选择电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险情况。
- ▶ 保持手柄和握持表面干燥、清洁，不得沾有油脂。在意外的情况下，湿滑的手柄不能保证握持的安全和对工具的控制。

电池式工具使用和注意事项

- ▶ 仅使用生产者规定的充电器充电。将适用于某种电池包的充电器用到其他电池包时可能会发生着火危险。
- ▶ 仅使用配有专用电池包的电动工具。使用其他电池包可能会产生伤害和着火危险
- ▶ 当电池包不用时，将它远离其他金属物体，例如回形针、硬币、钥匙、钉子、螺钉或其他小金属物体，以防电池包一端与另一端连接。电池组端部短路可能会引起燃烧或着火。
- ▶ 在滥用条件下，液体可能会从电池组中溅出；应避免接触。如果意外碰到液体，用水冲洗。如果液体碰到了眼睛，还应寻求医疗帮助。从电池中溅出的液体可能会发生腐蚀或燃烧。

- ▶ **不要使用损坏或改装过的电池包或工具。**损坏或改装过的电池组可能呈现无法预测的结果，导致着火、爆炸或伤害。
- ▶ **不要将电池包暴露于火或者高温中。**电池包暴露于火或高于 130 °C 的高温中可能导致爆炸。
- ▶ **遵守所有充电说明，给电池组或工具充电时不要超出说明中规定的温度范围。**错误充电或温度超出规定的范围可能会损坏电池并提高着火的风险。

维修

- ▶ **由专业维修人员使用相同的备件维修电动工具。**这将保证所维修的电动工具的安全。
- ▶ **决不能维修损坏的电池包。**电池包仅能由生产者或其授权的维修服务商进行维修。

所有圆锯的安全说明

锯割步骤

- ▶ **⚠ 危险：让手始终远离锯割区域和锯片。另一只手始终握住辅助手柄或电动机壳。**如果双手都握住圆锯，就不会切到手。
- ▶ **不得接触工件的下面。**护罩不能防止工件下方锯片的危险
- ▶ **将锯割深度调至工件的厚度。**能看到在工件下方露出的锯齿应不到一个齿高。
- ▶ **不得手持工件或将工件架在腿上进行锯割，应将工件固定在一个稳定的平台上。**适当支撑工件对减少人身伤害、锯片卡住或操作失控是至关重要的。
- ▶ **当在锯割附件可能触及暗线的场合进行操作时，要通过绝缘握持面握持工具。**锯割附件碰到带电导线会使工具外露的金属零件带电而使操作者受到电击。
- ▶ **当锯割时，始终使用劈锯靠棚和直边导向器。**这样会改善锯割精度并减小锯片卡住的几率。
- ▶ **始终使用具有正确轴孔尺寸和形状(方形或圆形)的锯片。**如果锯片与圆锯夹装部件不符将引起偏心运转而导致失控。
- ▶ **不得使用损坏的或尺寸不符的垫圈或螺栓。**为达到最佳操作性能并确保安全操作，锯片垫圈及螺栓是为所使用的圆锯专门设计的。

回弹的原因和相关警告

- 回弹是当锯片受挤压、被卡住或偏离中心时受到的突然反作用，使圆锯不受控制地抬起并脱离工件冲向操作者。

- 当锯片受挤压或被收拢的切口紧紧卡住时，锯片堵转且电动机反作用力驱使整机向操作者快速弹回。

- 如果锯片发生扭曲或偏离锯割面，锯片后边缘上的锯齿会挖入木材上表面从而使锯片爬出切口并向操作者回弹。

回弹是误用圆锯和/或不正确操作步骤或条件导致的结果，采取以下适当预防措施能避免回弹：

- ▶ **双手紧握圆锯的把手，双臂放置得能抵住回弹力。**身体处于圆锯的任意一侧，不要对准锯片。回弹会导致圆锯向后弹起，但如果采取适当的防备措施，操作者可以控制住回弹力。

- ▶ **当锯片卡住，或因任何原因导致锯割中断时，释放开关扳机并保持圆锯在材料中不移动，直到锯片完全停止。不得在锯片处于运转或可能发生回弹的情况下尝试将圆锯从工件中移出或向后拉动圆锯。**调查并采取纠正措施以消除锯片卡住的原因。
- ▶ **当在工件中重新起锯时，将锯片对准切口而不使锯齿插入材料中。**如果锯片卡住了，工具重新起锯时，锯片会爬出工件或从工件上回弹。
- ▶ **支撑大型板料以减少锯片受挤压和回弹的风险。**大型板料会因自重而下垂，支撑物必须放置在板料下面的两侧，靠近锯割线和板料边缘。
- ▶ **不得使用不锋利的或安装不当的锯片。**没有开锋的或安装不当的锯片会形成窄小的切口，从而导致过度摩擦、锯片卡住和回弹。
- ▶ **锯割之前，必须旋紧和紧固锯割深度和倾斜角调节锁定钮。**如果锯割时锯片调节器发生移动，可能会引起锯片卡住和回弹。
- ▶ **当对现存墙体或其他盲区进行锯割时要格外小心。**伸出的锯片可能锯割到会引起回弹的物体。

下护罩功能

- ▶ **每次使用前，检查下护罩闭合是否自如。**如果下护罩不能自如活动并迅速闭合，则不得操作圆锯。不得将下护罩夹住或系紧在开启位置。如果圆锯意外跌落，下护罩可能会弯曲变形，用回缩手柄抬起下护罩，确信在任何锯割角度和深度下护罩活动自如，且不会触及锯片或任何其他零件。
- ▶ **检查下护罩弹簧的工作情况，如果护罩及弹簧不能正常工作，必须在使用前对其进行维修。**下护罩可能因零件损害、胶质沉积或废屑堆积而运动迟缓。
- ▶ **仅当特殊锯割，例如“插入式锯割”和“组合式锯割”，才可用手动方式抬起下护罩。**用回缩手柄抬起下护罩，一旦锯片进入到锯割材料就必须立即释放下护罩。对所有其他锯割作业，下护罩应自动工作。
- ▶ **在把圆锯放置在工作台或地上之前，应始终察看下护罩是否遮住锯片。**没有防护的、惯性运转的锯片会引起圆锯后退，锯割到其行程上的任何物体。要考虑到开关释放后锯片停下来的时间。

其他安全规章

- ▶ **不要用手抓握排屑槽。**可能会被旋转部件伤到。
- ▶ **不要在头顶操作电锯。**此时您无法完全控制电动工具。
- ▶ **使用合适的侦测装置侦察隐藏的电线，或者向当地的相关单位寻求支援。**接触电线可能引起火灾并让操作者触电。损坏了瓦斯管会引起爆炸。如果水管被刺穿了会导致财物损失。
- ▶ **工作时要使用双手握紧电动工具并确保站稳。**使用双手才能够稳定地操作电动工具。
- ▶ **本电动工具不适合固定式操作。**不可以把本机器固定在锯台上使用。
- ▶ **在非直角切入时确保电锯的导板不会侧移。**侧移可能会导致锯片夹住并因此而回弹。
- ▶ **固定好工件。**使用固定装置或老虎钳固定工件，会比用手持握工件更牢固。

- ▶ 等待电动工具完全静止后才能够放下机器。机器上的工具可能在工作中被夹住，而令您无法控制电动工具。
- ▶ 不要使用高速钢锯片。此类锯片容易折断。
- ▶ 不要锯切铁族金属。带火星的切屑可能会点燃粉尘吸尘器。
- ▶ 请佩戴防尘面具。
- ▶ 如果充电电池损坏或者未按照规定使用，充电电池中会散发出有毒蒸汽。充电电池可能会燃烧或爆炸。工作场所必须保持空气流通，如果身体有任何不适必须马上就医。蒸汽会刺激呼吸道。
- ▶ 切勿改装并打开充电电池。可能造成短路。
- ▶ 钉子、螺丝刀等尖锐物品或外力作用可能会损坏充电电池。有可能出现内部短路、蓄电池燃烧、发出烟雾、爆炸或过热。
- ▶ 仅在制造商的产品中使用充电电池。这样才能确保充电电池不会过载。



保护充电电池免受高温（例如长期阳光照射）、火焰、脏污、水和湿气的侵害。有爆炸和短路的危险。



产品和性能说明



请阅读所有安全规章和指示。不遵照以下警告和说明可能导致电击、着火和/或严重伤害。

请注意本使用说明书开头部分的图示。

按照规定使用

本电动工具适合在稳固的底座上对木材进行纵向和横向直线锯割以及斜角锯割。

插图上的机件

机件的编号和电动工具详解图上的编号一致。

- (1) 起停开关
- (2) 起停开关的开机锁
- (3) 切割深度预选键
- (4) 挂钩盖板
- (5) 辅助手柄
- (6) 主轴锁定键
- (7) 工作灯
- (8) 底板
- (9) 斜切角的刻度
- (10) 斜切角预选夹紧杆
- (11) 平行限制器的翼型螺栓（前部）
- (12) 切割标记45度
- (13) 切割标记0度
- (14) 摆动防护罩的调整杆
- (15) 摆动防护罩
- (16) 斜切角预选翼形螺栓
- (17) 防护罩

- (18) 出屑口
 - (19) 充电电池^{a)}
 - (20) 平行限制器的翼型螺栓（后部）
 - (21) 切割深度刻度
 - (22) 用户界面
 - (23) 手柄（绝缘握柄）
 - (24) 充电电池的解锁按钮^{a)}
 - (25) 电锯主轴
 - (26) 固定法兰
 - (27) 圆锯锯片^{a)}
 - (28) 夹紧法兰
 - (29) 带垫片的夹紧螺栓
 - (30) 内六角扳手
 - (31) 挂钩^{a)}
 - (32) 粉尘/碎屑盒^{a)}
 - (33) 集尘软管^{a)}
 - (34) 适用于博世和Mafell导轨系统的凹槽
 - (35) 适用于Festool和Makita导轨系统的凹槽
 - (36) 导轨^{a)}
 - (37) 成对螺旋夹钳^{a)}
 - (38) 平行限制器
 - (39) 斜切角刻度标记
 - (40) 用于调节斜切角刻度标记的螺栓
 - (41) 切割深度刻度上的用于带导轨切割的白色刻度标记
 - (42) 切割深度刻度上的用于不带导轨切割的红色刻度标记
 - (43) Stop Control开/关指示灯（用户界面）
 - (44) Stop Control电源键（用户界面）
 - (45) 电动工具状态指示灯（用户界面）
 - (46) 转速预选按键（用户界面）
 - (47) 转速等级/模式指示灯（用户界面）
 - (48) 温度指示灯（用户界面）
 - (49) 充电电池电量显示（用户界面）
 - (50) ECO模式指示灯（用户界面）
- a) 该附件并不包含在基本的供货范围中。

技术数据

手动圆锯	GKS 18V-57-2 GX	
物品代码		3 601 FC1 0..
额定电压	伏特 ^m	18
额定空载转速 ^{A)}	转/分钟	5000
最大切割深度		
- 斜切角度0度时	毫米	57
- 斜切角度45度时	毫米	42
主轴锁		●
底板尺寸	毫米	164 x 305
锯片直径	毫米	165

手动圆锯		GKS 18V-57-2 GX
最大锯片体厚度	毫米	1.8
最小锯片体厚度	毫米	0.9
接头孔径	毫米	20
重量 ^{B)}	公斤	3.4
充电时建议的环境温度	摄氏度	0至+35
工作时和存放时允许的环境温度 ^{C)}	摄氏度	-20至+50
兼容的充电电池		GBA18V... GBA 18V... ProCORE18V... EXPERT18V... EXBA18V... CORE18V...
推荐的确保全功率的充电电池		GBA 18V... ≥ 2.0安培小时 ProCORE18V... ≥ 4.0安培小时 EXPERT18V...
推荐的充电器		GAL18... GAL 18... GAL 36... GAL12V/18... GAL 12V/18... GAX 18... EXAL18...

A) 在20-25摄氏度的条件下带充电电池**GBA 18V 5.5Ah**测得

B) 不含充电电池（充电电池重量请查看 www.bosch-professional.com）

C) 温度<0摄氏度时功率受限

数值可能因不同产品而异，并且受到应用和环境条件影响。更多信息请参见www.bosch-professional.com/wac。

充电电池

Bosch也销售不带充电电池的充电式电动工具。您可以在包装上查看电动工具的供货范围内是否包含充电电池。

为充电电池充电

▶ **请只使用在技术参数中列出的充电器。**只有这些充电器才适用于本电动工具上的锂离子电池。

提示：鉴于国际运输规定，锂离子充电电池在交货时只完成部分充电。首度使用电动工具之前，必须先充足充电电池的电量以确保充电电池的功率。

安装充电电池

将充好电的充电电池推入电池座，直到嵌入。

取出充电电池



如需取下充电电池，则请按压解锁按钮，然后拔出充电电池。**在此过程中请勿过度用力。**

充电电池具备双重锁定功能，即使不小心触动了充电电池的解锁按钮，充电电池也不会从机器中掉落

下来。只要充电电池安装在电动工具中，就会被弹簧固定在其位置上。

充电电池电量指示灯

提示：并非每种充电电池型号均具备电量指示灯。充电电池电量指示灯的绿色LED灯显示充电电池的电量。基于安全原因，只能在电动工具静止时检查充电电池的电量。

按压充电电量指示灯按键或，来显示充电电量。也可以在充电电池取下时操作。

如果按压充电电量指示灯按键后没有LED灯亮起，则说明充电电池损坏，必须进行更换。

用户界面上也会显示充电电池的电量（参见“状态显示”，页 13）。

充电电池型号 GBA 18V... | GBA18V...



LED	电量
3个绿灯长亮	60-100 %
2个绿灯长亮	30-60 %
1个绿灯长亮	5-30 %
1个绿灯闪烁	0-5 %

充电电池类型 ProCORE18V... | EXPERT18V... | EXBA18V... | CORE18V...





LED	电量
5个绿灯长亮	80-100 %
4个绿灯长亮	60-80 %
3个绿灯长亮	40-60 %
2个绿灯长亮	20-40 %
1个绿灯长亮	5-20 %
1个绿灯闪烁	0-5 %


充电电池损坏风险识别

EXPERT18V... | EXBA18V...

充电电池电量指示灯的LED除了可以显示充电电池电量之外，还可以显示充电电池损坏的风险。

如需激活该功能，按住电量指示灯按钮3秒钟。充电电池的分析通过充电电池电量指示灯顺序发光来显示。结果以充电电池电量指示灯显示。

 **1个LED：**充电电池的损坏风险较高。功率和运行时间可能已经降低。建议更换充电电池。

 **5个LED：**充电电池处于良好状态，损坏风险较低。

请注意：充电电池损坏风险评估功能分两档运行，提供简单的状态评价。充电电池要么被评价为状态良好，要么就是具有较高的损坏风险。不显示电池状态的百分比。

如何正确地使用充电电池

保护充电电池，避免湿气和水分渗入。

充电电池必须储存在-20 °C至50 °C的环境中。夏天不得将充电电池搁置在汽车中。

不时地使用柔软、清洁而且干燥的毛刷清洁充电电池的通气孔。

充电后如果充电电池的使用时间明显缩短，代表充电电池已经损坏，必须更换新的充电电池。

请注意有关作废处理的规定。

安装

▶ 所使用的锯片的最高许可转速必须高于电动工具的无负载转速。

安装/更换圆锯锯片

▶ 对电动工具执行任何操作（比如保养、更换刀具等）前需将充电电池从电动工具中取出。意外操作起停开关可能会造成伤害。

▶ 安装锯片时务必穿戴防护手套。手如果接触锯片可能被割伤。

▶ 千万不可以使用研磨片充当刀具。

▶ 只允许使用符合本使用说明书中和电动工具上给出的特性数据的锯片。

选择锯片

本说明书的末端，有锯刀的一览表。

拆卸锯片（见图片 A）

更换刀具时最好以马达箱朝下的方式竖起电动工具。

– 按压主轴锁定键 (6) 并按住。

▶ 待主轴完全静止后，才可以使用主轴锁定键(6)。否则可能会损坏电动工具。

– 用内六角扳手 (30) 将夹紧螺栓 (29) 朝旋转方向①旋出。

– 翻回活动防护罩 (15) 并固定住。

– 将夹紧法兰 (28) 和锯片 (27) 从主轴 (25) 上取下。

安装锯片（见图片A）

更换刀具时最好以马达箱朝下的方式竖起电动工具。

– 清洁锯片(27)和所有待安装的夹紧件。

– 翻回摆动防护罩(15)并固定住。

– 将锯片(27)放到固定法兰(26)上。锯齿的切割方向（锯片上的箭头方向）与摆动防护罩(15)上的旋转方向箭头必须一致。

– 放上夹紧法兰(28)并将夹紧螺栓(29)朝旋转方向②拧紧。请注意固定法兰(26)和夹紧法兰(28)的安装位置是否正确。

– 按压主轴锁定键(6)并按住。

– 用内六角扳手(30)将夹紧螺栓(29)朝旋转方向②拧紧。拧紧力矩约为6-9牛米，相当于手动拧紧四分之一周。

安装挂钩（参见插图B-C）

用螺丝刀将盖板(4)从凹槽的侧面撬起。安装挂钩(31)并用两个螺栓将其固定。以1.8~2牛顿米的力矩将螺栓拧紧。挂钩(31)可摆动。

吸锯尘/吸锯屑

在没有采取减尘措施的情况下避免作业。

合适的集尘装置或集尘盒/集尘袋可减少有害健康的粉尘污染。工作场地要保持空气流通。原则上要使用合适的呼吸面罩。为确保最佳集尘效果，请在使用集尘盒及时清空该盒并定期清洁滤芯。

使用集尘器时注意以下提及的要求。请留心并遵守贵国和加工物料有关的法规。

▶ 避免让工作场所堆积过多的尘垢。尘埃容易被点燃。

对吸尘器的要求

推荐的软管额定直径	毫米	35
所需的负压 ^{A)}	毫巴	≥ 230
	百帕	≥ 230
所需的流量 ^{A)}	升/秒	≥ 36
	立方米/小时	≥ 129.6
所推荐的过滤效率		M级粉尘 ^{B)}

A) 电动工具吸尘器接口上的功率值

B) 符合IEC/EN 60335-2-69

注意吸尘器的说明书。抽吸功率降低时请中断作业，然后排查原因。

出屑口（参见插图D）

出屑口(18)可自由转动。

可在出屑口(18)上连接一根直径为35毫米的吸尘软管或一个粉尘/碎屑盒(32)。

为确保最佳的集尘效果，必须定期清洁出屑口(18)。

自集尘（参见插图 D）

将粉尘/碎屑盒(32)牢固插入出屑口(18)。

及时清空粉尘/碎屑盒(32)，以便保持高效率。

清空粉尘/碎屑盒(32)时将其从出屑口(18)上拔下。

插上前清洁粉尘/碎屑盒(32)的连接头。

外部集尘装置

将吸尘软管(33)与吸尘器（附件）连接。在本使用说明书的末尾可以找到各种集尘器的连接概览。

根据工件的物料选择合适的集尘装置。

抽吸可能危害健康、可能导致癌症或干燥的废尘时，务必使用特殊的集尘装置。

运行

▶ 对电动工具执行任何操作（比如保养、更换刀具等）前需将充电电池从电动工具中取出。意外操作起停开关可能会造成伤害。

运行模式

调整切割深度 (参见插图E-F)

▶ **请根据工件厚度调整切割深度。**不可以让锯齿完全突出于工件之外。

通过切割深度预选键(3)可以调整切割深度。

如需减小切割深度, 请将锯片拉离底板(8), 如要增大切割深度, 请朝底板(8)按压锯片。在切割深度刻度(21)上调到所需的尺寸。

提示: 使用切割深度刻度(21)上的用于带导轨切割的白色刻度标记(41)和用于不带导轨切割的红色刻度标记(42)。

调整斜切角度 (参见插图G)

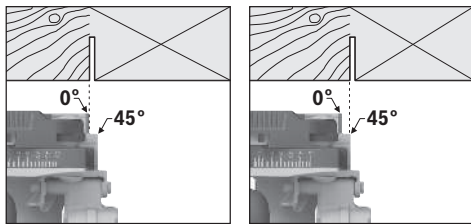
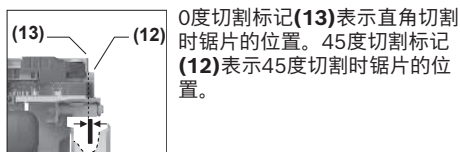
最好将电动工具放在防护罩(17)的正面。

松开斜切角预选夹紧杆(10)和翼形螺栓(16)。将电锯移到侧面。在刻度(9)上调到所需的尺寸。再次拧紧调节杆(10)和翼形螺栓(16)。

如需将电锯重新置于原始位置, 松开斜切角预选夹紧杆(10)和翼形螺栓(16)。将电锯置于0度位置, 在不对电锯施加压力的情况下再次拧紧夹紧杆和翼形螺栓。

提示: 斜切时, 切割深度小于锯深刻度尺(21)上显示的数值。

切割标记



如图所示, 定位在切割标记的左侧边缘, 以便执行切割。废件在这种情况下就会掉落在右侧。最好先进行试锯。

投入使用

接通/关闭

▶ **请确保握住手柄时可以开启/关闭开关。**

状态显示

充电电池电量显示 (用户界面) (49)

颜色	含义/原因
绿色	充电电池已充电
黄色	充电电池的电量几乎耗尽

解决方案

尽快更换充电电池或为其充电

使用电动工具时先操纵开机锁(2), 接着按压起停开关(1)并按住。

关闭电动工具时, 请松开起停开关(1)。

提示: 基于安全的顾虑, 起停开关(1)无法被锁定。所以操作机器时必须持续地按住开关。

接通LED工作灯

轻按或将电源开关(1)按到底时, 灯(7)会亮起, 在照明状态不佳的环境中可以借此照亮操作位置。

防外滑制动器

内置防外滑制动器可在关闭电动工具后缩短锯片的空转时间。

用户界面 (参见插图H)

用户界面(22)用于预选转速、激活安全功能Stop Control以及电动工具的状态显示。

Stop Control

激活Stop Control功能后, 一旦结束切割(即一旦锯片离开工件), 电动工具会自动停止, 即使还按住起停开关(1)。Stop Control功能默认关闭。如需开启该功能, 按压用户界面(22)上的按键(44)。

注意: 以低转速或低速给速度切割时或材料厚度较小时可能不触发该功能。

回弹断开



当电动工具突然回弹时(比如切割边卡住), 将以电子方式中断电机供电。同时, 工作灯(7)闪白光, 状态指示灯(45)闪红光。

如需再次使用, 请将起停开关(1)置于已关闭的位置, 然后重新接通电动工具。

ECO模式

当电动工具以节能的ECO模式运行时, 充电电池的使用时间最多可延长10%。

当ECO模式激活时, 转速等级/模式显示(47)中出现符号E。另外ECO模式指示灯(50)亮起。

转速预选

已预设3个转速等级和ECO模式。

下表显示转速等级及其转速。

转速等级	转速[转/分钟]
1	2500
2	3750
3	5000
ECO	3000 ^{A)}

A) ± 25 %

利用转速预选键(46)也可以在运行过程中预选所需的转速。

充电电池电量显示 (用户界面) (49)		含义/原因	解决方案
红色	充电电池的电量用尽了		更换充电电池或为其充电
温度显示(48)		含义/原因	解决方案
黄色	已达到临界温度 (电机、电子系统、充电电池)		让电动工具空转、冷却
红色	电动工具过热并关闭		让电动工具冷却
电动工具状态显示(45)		含义/原因	解决方案
绿色	状态正常		-
黄色	已达到临界温度或充电电池的电量几乎耗尽		让电动工具空转、冷却或尽快更换充电电池或为其充电
红色	电动工具过热或充电电池电量耗尽		让电动工具冷却或更换充电电池或为其充电
以红光闪烁	回弹断开功能已触发		关闭电动工具并再次接通, 必要时取出充电电池并再次装入。

工作提示

► **对电动工具执行任何操作 (比如保养、更换刀具等) 前需将充电电池从电动工具中取出。**意外操作起停开关可能会造成伤害。

切割宽度根据所用锯片而有所不同。

保护锯片免受冲撞和敲击。

用力均匀地推进电动工具, 并朝着切割方向轻轻推动, 以便获得良好的切割质量。推动电动工具时如果用力过猛, 不但会明显降低工具刀头的使用寿命, 而且可能损坏电动工具。

务必以均匀的进给量执行操作, 确保锯片转速保持恒定。避免提高进给量 (例如加工受潮的木材、经过压力处理的建筑木材或树枝木材) 以及降低转速, 以防锯齿过热。

锯切功率和切割质量主要由锯片的状况和锯片齿形决定。因此只能使用锋利和适合工件材料的锯片。

如果开始或继续锯切过程, 将锯片置于锯切间隙的中心, 确保锯齿不会卡在工件中。如此可以防止反弹, 或者防止锯片从工件中移出。

锯割木材

根据木材的种类、木材的品质以及锯割的方向 (顺着木纹锯割或与木纹交叉锯割) 选择合适的锯片。顺着木纹锯割红杉时会产生长的螺旋形木屑。

山毛榉和橡木粉尘对健康特别危险, 所以只能通过尘粒抽吸设备清理灰尘。

使用导轨 (参见插图J)

嵌在底板(8)中的狭长凹槽(34)可以用于附件页上所示的导轨。

利用导轨进行锯切 (参见插图K-L)

您可以借助导轨(36)进行直线切割。

导轨上的唇形橡胶密封条用作防毛边压板, 可以在锯割木材时防止表面开裂。为此必须将锯片的锯齿直接贴在唇形橡胶密封条上。

唇形橡胶密封条必须在首次用导轨(36)进行锯切前根据所使用的圆锯进行调整。为此将整条导轨(36)

置于工件上。设置约9毫米的切割深度以及垂直斜切角。开动圆锯, 顺着锯线施力均匀地轻推圆锯。

凹槽(34)适用于博世和Mafell导轨系统。

凹槽(35)适用于费斯托和Makita导轨系统。

螺旋夹钳(37)可以插入导轨(36)的凹槽。

用平行限制器锯切 (参见插图M-O)

平行限制器(38)可以沿着工件边缘精确切割或切割相同尺寸的板条。

将平行限制器(38)的导向杆通过导向装置推入底板(8)。如图所示安装两侧的翼形螺栓(11), 但不要拧紧翼形螺栓(11)。

将所需的切割宽度设置为相应切割标记(13)或(12)上的刻度值, 切割标记。拧紧翼形螺栓(11)。

提示: 如需加大底板(8), 将平行限制器(38)旋转180度后安装 (参见插图N)。

用平行限制器锯切 (见图片 P)

分割大的工件或锯割直边时, 可以用弓形夹钳把木板或木条固定在工件上充当辅助挡块, 接著再沿着辅助挡块移动底座。

挂钩 (参见插图C)

使用挂钩(31)可以把电动工具挂到比如梯子上。为此将挂钩(31)翻到需要的位置。

► **悬挂电动工具时注意保护锯片, 以免无意间碰到。有受伤的危险。**

如果要使用电动工具, 则重新合起挂钩(31)。

调节斜切角的刻度标记 (参见插图I)

频繁或长期使用电动工具后, 可能需要调节斜切角的刻度标记(39)。为此旋出或旋入螺栓(40), 直至锯片与底板(8)呈90度角。借助螺栓(40)将红色刻度标记(39)调到刻度(9)上的零点。

维修和服务

维护和清洁

▶ 对电动工具执行任何操作（比如保养、更换刀具等）前需将充电电池从电动工具中取出。意外操作起停开关可能会造成伤害。

▶ 电动工具和通气孔必须随时保持清洁，以确保工作效率和工作安全。

活动防护罩必须能够无阻地摆动，并且要能够自动关闭。所以防护罩的四周必须随时保持清洁。请用刷子去除粉尘和碎屑。

如果锯片未上保护漆，可以在锯片上涂抹一层薄薄的无酸润滑油以预防锯片生锈。使用机器之前必须清除油层，否则会在木材上留下污斑。

锯片如果沾了残馀的树脂和胶水会影响锯割效果。因此使用机器后必须马上清洁锯片。

客户服务和应用咨询

中国大陆

电话：400 826 8484-3-2

制造商地址：

Robert Bosch Power Tools GmbH

罗伯特·博世电动工具有限公司

70538 Stuttgart / GERMANY

70538 斯图加特 / 德国

关于服务地址和保修条件的链接请查看最后一页。

询问和订购备件时，务必提供机器铭牌上标示的10位数字物品代码。

处理废弃物

必须以符合环保的方式，回收再利用损坏的电动工具、充电电池、附件和废弃的包装材料。

不可以把电动工具和充电电池/蓄电池丢入一般的家庭垃圾中！



产品中有害物质的名称及含有的信息表

部件名称	有害物质									
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBBs)	多溴二苯 醚 (PBDEs)	邻苯二 甲酸二 正丁酯 (DBP)	邻苯二 甲酸二 异丁酯 (DIBP)	邻苯二 甲酸丁 苯酯 (BBP)	邻苯二甲 酸二(2-乙 基)己酯 (DEHP)
外壳的金属部分	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
外壳的非金属部分	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
机械传动机构	X	○	○	○	○	○	○	○	○	○
电机组件	X	○	○	○	○	○	○	○	○	○
控制组件	X	○	○	○	○	○	○	○	○	○
附件	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
配件	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
连接件	X	○	○	○	○	○	○	○	○	○
电源线①	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
电池系统②	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

注1:

o: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均不超出电器电子产品有害物质限制使用国家标准要求。

x: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出电器电子产品有害物质限制使用国家标准要求。

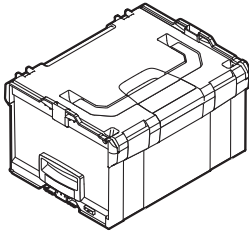
注2:

以上未列出的部件，表明其有害物质含量均不超出电器电子产品有害物质限制使用国家标准要求。

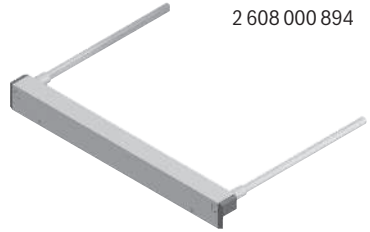
①适用于采用电源线连接供电的产品。

②适用于采用充电电池供电的产品。

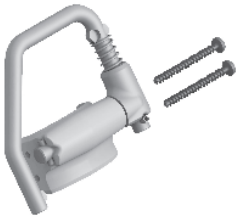
产品环保使用期限内的使用条件参见产品说明书。



1 600 A01 2G2
(L-BOXX 238)



2 608 000 894



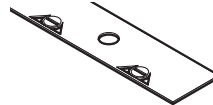
2 608 000 816



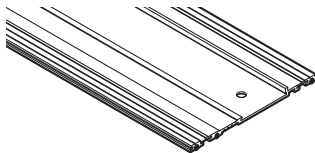
1 600 A00 1F8



2 608 000 696

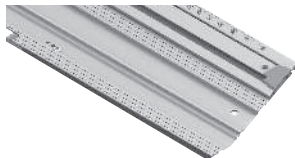


1 600 Z00 009



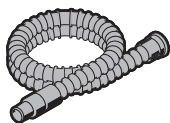
FSN

- 1 600 Z00 005 (800 mm)
- 1 600 Z00 006 (1100 mm)
- 1 600 Z00 00F (1400 mm)
- 1 600 Z00 007 (1600 mm)
- 1 600 Z00 008 (2100 mm)
- 1 600 Z00 00A (3100 mm)



FSN X

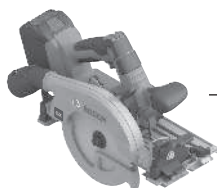
- 1 600 A02 V3R (FSN 300 X)
- 1 600 A02 V3S (FSN 440 X)
- 1 600 A02 V3T (FSN 740 X)



Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3.2 m)



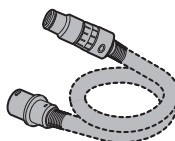
GAS 18V-12 MC



Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



GAS 35 M AFC



GAS 55 M AFC



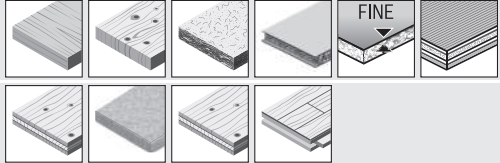
Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)



Expert ◆ ◆ ◆ ◆



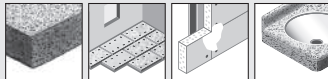
expert ^{FOR} Wood



expert ^{FOR} LaminatedPanel



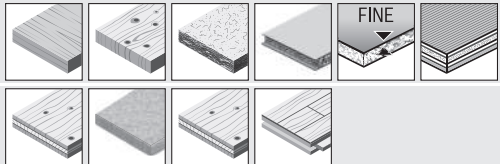
expert ^{FOR} FiberCement



Standard ◆ ◆ ◆



standard ^{FOR} Wood



Legal Information and Licenses

1 - Open Source Components

1.1 - Infineon TLE Library, 1.2.4

BSD 3-Clause

Copyright © 2015, Infineon Technologies AG

All rights reserved.

Redistribution and use in source and binary forms, with or without modification, are permitted provided that the following conditions are met:

- Redistributions of source code must retain the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer.
- Redistributions in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.
- Neither the name of the copyright holders nor the names of its contributors may be used to endorse or promote products derived from this software without specific prior written permission.

THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY THE COPYRIGHT HOLDERS AND CONTRIBUTORS "AS IS" AND ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE COPYRIGHT OWNER OR CONTRIBUTORS BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION) HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

1.2 - ARM CMSIS DSP, 1.4.1

BSD-3-Clause

Copyright © 2010-2013 ARM Limited. All rights reserved.

All rights reserved.

Redistribution and use in source and binary forms, with or without modification, are permitted provided that the following conditions are met:

- Redistributions of source code must retain the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer.
- Redistributions in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.
- Neither the name of ARM nor the names of its contributors may be used to endorse or promote products derived from this software without specific prior written permission.

THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY THE COPYRIGHT HOLDERS AND CONTRIBUTORS "AS IS" AND ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL COPYRIGHT HOLDERS AND CONTRIBUTORS BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION) HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY OUT

OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

1.3 - ARM CMSIS Cortex-M Core, 3.20

BSD 3-Clause

Copyright © 2009 - 2013 ARM LIMITED

All rights reserved.

Redistribution and use in source and binary forms, with or without modification, are permitted provided that the following conditions are met:

- Redistributions of source code must retain the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer.
- Redistributions in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.
- Neither the name of ARM nor the names of its contributors may be used to endorse or promote products derived from this software without specific prior written permission.

THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY THE COPYRIGHT HOLDERS AND CONTRIBUTORS "AS IS" AND ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL COPYRIGHT HOLDERS AND CONTRIBUTORS BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION) HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

1.4 - NanoPb, 0.3.9.9

Zlib

Copyright © 2011 Petteri Aimonen <jpa at nanopb.mail.kapsi.fi>

This software is provided 'as-is', without any express or implied warranty. In no event will the authors be held liable for any damages arising from the use of this software.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the following restrictions:

1. The origin of this software must not be misrepresented; you must not claim that you wrote the original software. If you use this software in a product, an acknowledgment in the product documentation would be appreciated but is not required.
2. Altered source versions must be plainly marked as such, and must not be misrepresented as being the original software.
3. This notice may not be removed or altered from any source distribution.

2 - Warranty Disclaimer

This product contains Open Source Software components which underly Open Source Software Licenses. Please note that Open Source Licenses contain disclaimer clauses. The text of the Open Source Licenses that apply are included in this manual under "Legal Information and Licenses".

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio
Контакты сервисных центров



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía
Условия гарантии



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601>